工學院 機械工程學系應修科目表(光機電工程組)111學年度入學新生適用

科目	課名及課號	學分數							
		第一學年		第二學年		第三學年		第四學年	
		上	下	上	下	上	下	上	下
共同必修	國文	-	5						
	外文	3	3						
	體育課程	0	0	0	0	0			
	服務學習課程	0	0						
	通識課程(含核心必修、選修科目)	14							
院訂 必修	微積分 MA1003/MA1004	3	3						
	工程程式設計 EG1001	3							
	普通物理A PH1036		3						
系訂修	製造工程實習 I ME1041	1							
	機械製圖 ME2037 / ME2038	1	1						
	靜力與材料力學 ME1006		4						
	普物實驗 PH1024		1						
	工程數學 I / II ME2001 / ME2002			3	3				
	機構學 ME2035			3					
	電路及電子學 ME2065				3				
	電路及電子實驗 ME2066				1				
	動力學 ME2013			3					
	材料科學 ME2051			3					
	精密機械製造 I ME2056				3				
	精密機械設計 I ME3043					3			
	量測實驗 ME3096						1		
	自動控制 I ME4061					3			
	熱力學 I ME2073		3						
	流體力學 ME3081						3		
	畢業專題 ME4075							3	
	電磁學 ME3055						(3	•
	二擇一					3			
	微控制器 ME1018	3							
	微控制器實驗 ME1019	1							
	基礎工程光學 I / II ME2003 / ME2004			3	3				
	基礎工程光學實驗 ME2023				1				
	一、共同必修								
	1 共同科目修習及其他畢業條件,請見應修科目表注意事項。								

- 2 *本系外文課程可自下列任撰一種修課方式:
 - (1) 修讀「大一英文」工程課群6學分。
 - (2) 修讀英文系開設之其他英文課程,通過日取得6學分。
 - (3)修讀語言中心開設或認定之第二外語課程,但同一外語課程必須修讀並通過取得6學分。
 - *選修「進修英文」取得之學分,不列入本系之畢業學分總數。
- 3 通識核心必修四大領域中至少須修習一個領域。
- 二、院、系、組訂必修
 - 1 必選科目成績不及格之科目學分,不列入取得之學分總數。
 - 2 畢業標準:最低畢業總學分為134,必修科目97學分(包括共同必修與院、系、組訂必修),同時必 須滿足下列各類別之最低學分數要求:
 - (1) 本系領域科目:由本系課程地圖中之八大【領域課程】(如附表)任選一領域修讀。
 - ①選擇「光機設計」、「機電控制」、「先進材料」、「精密製造」、「熱流與能源工程」、「應用力學與設計」中任一領域15學分。所選讀【專長領域課程】中之「必修課程」若為本組之【組訂必修科目】,則不計為前述【專長領域課程】之學分。

例: 若在【領域課程】中選『光機設計』,則須修讀【領域課程】中的「選修科目」15學分。 若在【領域課程】中選『精密製造』,則須修讀【領域課程】中的二門「必修科目」及其他

「選修科目」,合計至少15學分。其餘依此類推。

②選擇「跨域專長」領域者,必須修習本校非機械相關系所之同一輔系、第二專長或學分學程之課程最低15學分,始可採計為「跨域專長」領域學分。但與本系必修科目性質相同之課程不可列入,已列入「跨域專長」領域課程之學分不得於【通識課程】、【本系選修科目】或【其他選修科目】中重複計算,如有爭議,由本系課程委員會認定之。

- ③選擇「自主學習」領域者,必須至少修習該領域13學分,包含「自主學習專題」4學分以及「領域選修」9學分。由本系課程地圖中之「主題式課群」(如附表)任選一「主題式課群」修 讀通過。
- (2) 本系選修科目: 必須至少修習本系(包含光機電所、能源所及材料所)選修科目9學分。
- (3) 其他選修科目:不包含誦識及進修英文課程
 - ①選擇「光機設計」、「機電控制」、「先進材料」、「精密製造」、「熱流與能源工程」、「應用力學與設計」、「跨域專長」中任一領域者,必須至少修習【其他選修科目】13學分。
 - ②選擇「自主學習」領域者,必須至少修習【其他選修科目】15學分。
- $_3$ 必修課程名稱凡具有 "II" 者必須先修 "I" (40分以上)後方可修習,機械製圖ME2038須先修機 械製圖ME2037 (40分以上)。
- 三、雙主修規定:依本校「學生修讀雙主修辦法」辦理。

備註